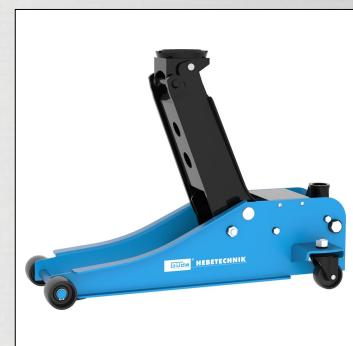




CE



Q9



Produktseite

Rangierwagenheber GRH 2,5/510L

Art.-Nr.: 18033

Hydraulischer Rangierwagenheber

- für den Einsatz in Werkstatt und Garage bestens geeignet
- für Ihre Sicherheit - GS geprüft!
- leichte Handhabung durch 2 Lenk- und 2 Laufrollen
- Doppelzylinder System für bis zu 50% schnelleres Anheben
- inkl. Gummiauflage zum Schutz des Fahrzeug-Unterbodens
- besonders niedrige Unterfahrhöhe - Prima geeignet für tiefergelegte Fahrzeuge
- Schaumstoffgeschützte Pumpstange schützt Ihre Fahrzeugkarosserie vor Beschädigungen und Kratzern

Technische Daten:

Hubkraft :	2,5 t
min. Höhe des Hubes:	80 mm
max. Höhe des Hubes:	508 mm
Ø-Laststeller:	100 mm
Höhe des Rahmens:	180 mm
Maße LxBxH:	720 x 315 x 190 mm
Nettogewicht:	29,5 kg
Bruttogewicht:	31 kg

Abbildung A:

- A 430 mm
- B 80 mm
- C 508 mm
- D 720 mm
- E 180 mm
- F 1120 mm
- G 315 mm
- H 1300 mm



VE 15



L 780 x B 395 x H 180 mm

GTIN-Code

4015671603234